



Pomocný překlad originálního návodu

NÁVOD K OBSLUZE A ÚDRŽBĚ ŽÍHAČKY AGS

AGS Brass Annealer V3

PŘEČTĚTE SI PROSÍM TENTO NÁVOD, NEŽ BUDETE ŽÁDAT O TECHNICKOU PODPORU

V AGS Custom Parts vám rádi pomůžeme s případnými dotazy, ale je dobré vědět, že jste si nejprve tento návod přečetli. Pomůže také, pokud budete používat stejné názvy jednotlivých částí žíhačky AGS, jaké jsou uvedeny v tomto manuálu.

Prosím, používejte v žíhačce pouze odzápalkované nábojnice. Tím se zajistí správné otáčení nábojnic (ve většině případů výstupky od úderníku přesahují základnu nábojnice, což může vést k problémům s otáčením), a také je to bezpečnější způsob, neboť tak nevystavujete nábojnici s aktivní zápalkou nadměrnému teplu.

Drobné škrábance a stopy na povrchu mohou vzniknout při výrobě a přepravě žíhačky AGS Brass Annealer a nepovažují se za záruční vady.

Po obdržení žíhačky prosím zkontrolujte kabeláž a celkový stav zařízení, protože během přepravy mohlo dojít k poškození.

Úvod

Zakoupený žíhací stroj AGS Brass Annealer je lehké a kompaktní zařízení, které při dodržování popsaných postupů a bezpečnostních pokynů poskytne roky spolehlivého provozu. Žíhané nábojnice by měly prodloužit životnost nábojnic a zajistit konzistentní výkon hotového střeliva.

Důležité body před použitím:

- Nejprve odzápalkovat nábojnice, poté je žíhat, následně je kalibrovat (ne naopak).
- Při deprimování (odzápalkování) nábojnic používat univerzální odzápalkovací matici, nikoli formátovací.
- Nepoužívat živé náboje nebo nábojnice s aktivními zápalkami – riziko vážného zranění nebo smrti.
- Zkontrolovat správné uzamčení rotačního talíře a polohu výšky rotačního ramene (cca 0,5 mm nad talířem).
- Páková rukojeť je navržena tak, aby se ohnula nebo zabrzdila v případě zablokování nábojnice.

Bezpečnost především

Při používání jakýchkoli strojů je důležitá bezpečnost. Nedovolte, aby stroj používali nezkušení uživatelé. Uchovávejte mimo dosah dětí a domácích mazlíčků a nikdy na zařízení neprovádějte jakékoliv práce nebo seřizování, pokud je pod napětím nebo v chodu. Veškeré práce provádějte s vypnutým a odpojeným přívodem elektřiny.

- **Ochrana před teplem:** Používejte ochranné rukavice, zařízení se zahřívá.
- **Ventilace:** Používat v dobře větraných prostorech, mimo dosah hořlavých povrchů a materiálů.
- **Napájení:** Používat výhradně externí napájecí zdroj 12 VDC, 2A max. Nevhodné napájení může způsobit poškození.



1. Co je součástí dodávky žíhačky?

Standardní balení obsahuje následující komponenty:

1. Žíhací stroj s jedním držákem pro hořák (hořák je pro transport umístěn vzhůru nohama).
2. Čtyři sady standardních vložek – pro nábojnice .223 a podobné, pro nábojnice .308 a podobné, pro nábojnice se základnou .532 a podobné, pro nábojnice .338 a podobné.
3. Napájecí adaptér s vyměnitelnými zástrčkami pro použití v USA, Spojeném království a EU. DC napájecí adaptér má hodnoty 12V 2A se standardním konektorem 5.5x2.1mm s kladným středem.

2. Nastavení doby žíhání nábojnice

Doporučujeme použít **Tempilaq** (cca 246 °C) pro nastavení správného času žíhání nábojnice (barva Tempilaqu se změní, jakmile je dosaženo požadované teploty). Pozorování okem nebo změna barvy mosazi není spolehlivým způsobem, jak určit správné žíhání. Podžíhání nemá na mosaz žádný účinek, zatímco přežíhání může vést k nebezpečným situacím.

Čas zahřívání nábojnice se nastavuje pomocí **PWM regulátoru** na boku žíhačky. Nastavení se pohybují od 20 % do 100 % výkonu motoru, což odpovídá času rotace od 2,5 do 10 sekund. Před každou seancí žíhání by měl být plamen a časování upraveny s ohledem na aktuální podmínky (teplota, tlak plynové lahve atd.).

3. Výška držáku hořáku

Výška držáku hořáku se nastavuje pomocí šroubu s hlavou na imbusový klíč **Allen**. Uvolněte jej, upravte výšku a úhel hořáku (obvykle směrem k napojení ramene a krčku nábojnice) a šroub utáhněte. Nepřizpůsobujte výšku, když je držák horký. Držák hořáku přijímá standardní hořákové hlavy o průměru 1/2 palce (1,27 cm).

4. Konverze pro různé ráže

Změna ráže je otázkou jedné minuty – stačí vyjmout vložky a nahradit je vložkami požadované velikosti, následně nastavit čas pro novou seanci.

5. Návod k použití

1. Umístěte **AGS Annealer** na vhodné místo, mimo dosah hořlavých materiálů. Nepřipojujte jej ještě k napájení a připevněte ho k nehořlavé ploše pomocí přiložených svorek a šroubů.
2. Odšroubujte držák hořáku, který je pro přepravu namontován vzhůru nohama, a namontujte jej na vrchní stranu žíhačky do jednoho ze tří otvorů podle Vaší preference.
3. Vyberte správnou velikost vložky pro nábojnici a ráži, kterou chcete žíhat, a vložte ji do rotačního talíře.
4. Umístěte vzorovou nábojnici do ohřívací stanice, vložte 1/2" hořákovou hlavu do držáku hořáku, nastavte výšku a úhel držáku tak, aby směřoval na požadované místo na nábojnici (spojení krčku a ramene) a zajistěte jej.
5. Připojte zařízení a stiskněte spínač ON/OFF, motor ohřívací stanice se okamžitě rozběhne.
6. Zapněte rotační rameno stisknutím tlačítka run/stop na **PWM regulátoru**.
7. Pomocí otočného kolečka nastavte čas rotace ramene (od 2,5 do 10 sekund).
8. Po ukončení práce nechte zařízení zcela vychladnout, než jej uložíte.



6. Menu regulátoru PWM

Nastavení v menu regulátoru PWM:

1. **Nastavení doby pozvolného startu** (rychlost, s jakou rameno dosáhne plných otáček): Lze nastavit hodnoty od 000 do 100, což odpovídá době pozvolného startu od 0 do 10 sekund. Například 1.005 znamená 0,5 sekundy, zatímco 1.100 znamená 10 sekund. Výchozí hodnota je 1 sekunda.
2. **Nastavení doby pozvolného zastavení** (rychlost, s jakou rameno zastaví z plné rychlosti): Lze nastavit hodnoty od 000 do 100, což odpovídá době zastavení od 0 do 10 sekund. Například 2.010 znamená 1 sekundu, zatímco 2.050 odpovídá 5 sekundám. Výchozí hodnota je 1 sekunda.
3. **Nastavení minimální rychlosti otáčení**: Rozsah 000–080 (procenta rychlosti) – minimální rychlost lze nastavit na hodnoty nižší než maximální rychlost. Výchozí hodnota je 0 %.
4. **Nastavení limitu rychlosti**: Rozsah 000–100 (procenta rychlosti) – maximální rychlost lze nastavit na hodnoty vyšší než minimální rychlost, s maximální hodnotou 100 % (což odpovídá cca 2,5 sekundám). Výchozí hodnota je 100 %.
5. **Nastavení akcelerace a decelerace (hodnoty zrychlení a zpomalení)**: Lze vybrat hodnoty 001, 002, 005, 010, 015, 020 nebo 025, což znamená, že při stisknutí tlačítka plus nebo minus se rychlost změní podle vybrané hodnoty (např. 5.002 změní rychlost o 2 %). Výchozí hodnota je 1 %.

Regulátor PWM lze nastavit od 0 do 100 % pomocí tlačítek nahoru nebo dolů. Hodnota 100 % odpovídá přibližně 2,5 sekundy na otočku, zatímco hodnota 20 % odpovídá přibližně 10 sekundám na otočku. **AGS Annealer** je navržen pro provoz v rozmezí 2,5 až 10 sekund.

7. Jaká údržba je potřeba pro AGS Brass Annealer?

Krátká odpověď: velmi malá. Kromě udržování čistoty nevyžaduje zařízení žádnou údržbu, pokud je používáno v normálních podmínkách a v souladu s tímto návodem. Veškeré čištění nebo údržbu provádějte pouze tehdy, když není zařízení připojeno k napájení, a pokud bylo předtím v provozu, až po vychladnutí.

Čištění provádějte suchým hadříkem a podle potřeby používejte běžné, neagresivní čisticí prostředky. Pokud potřebujete náhradní díly, kontaktujte nás pomocí kontaktních údajů uvedených níže.

Pokud se elektrický motor přestane točit, dojde k přerušení napájení nebo selhání PWM regulátoru, zařízení nepoužívejte. Odpojte jej od sítě a zajistěte, aby nebylo znovu použito. Pokud je to možné, umístěte na zařízení štítek „Mimo provoz“.

8. Jak nás kontaktovat v AGS Custom Parts

Telefon: +381-62-655-600

E-mail: office@agscustomparts.com

Poštovní adresa:

AGS Custom Parts

Kneza Vase Popovića 12/25

32000 Čačak, Srbsko